



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

Reg.delib.n. **1283**

Prot. n. 13-2014/ml

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA PROVINCIALE

O G G E T T O:

Modifica alla deliberazione della Giunta provinciale n. 805 di data 3 maggio 2013, avente come oggetto "Disciplina delle caratteristiche specifiche della bottega scuola nel settore della lattoneria (legge provinciale 1 agosto 2002, n. 11, e decreto del Presidente della Provincia 19 marzo 2012, n. 6-81/Leg)".

Il giorno **28 Luglio 2014** ad ore **08:35** nella sala delle Sedute in seguito a convocazione disposta con avviso agli assessori, si è riunita

LA GIUNTA PROVINCIALE

sotto la presidenza del

PRESIDENTE

UGO ROSSI

Presenti:

VICE PRESIDENTE
ASSESSORI

ALESSANDRO OLIVI
DONATA BORGONOVO RE
CARLO DALDOSS
MICHELE DALLAPICCOLA
SARA FERRARI
MAURO GILMOZZI
TIZIANO MELLARINI

Assiste:

LA DIRIGENTE

PATRIZIA GENTILE

Il Presidente, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta

Il relatore comunica:

Con la deliberazione della Giunta provinciale n. 805 di data 3 maggio 2013 sono state disciplinate le caratteristiche specifiche della bottega-scuola nel settore della lattoneria, ai sensi dell'articolo 15, comma 4 bis, della l.p. n. 11/2002.

Dopo una prima fase applicativa è emersa la necessità di modificare tale provvedimento e nello specifico di rimuovere alcune restrizioni all'accreditamento, come ad esempio l'obbligo del possesso diretto delle attrezzature e l'impossibilità di accreditarsi qualora fossero utilizzate attrezzature alternative a quelle elencate. Si è inoltre ritenuta opportuna l'introduzione di alcune norme generali in materia di sicurezza.

Dato atto che sono stati acquisiti i pareri previsti dalla deliberazione della Giunta provinciale n. 40 del 22 gennaio 2010 e della legge provinciale n. 11 di data 1 agosto 2002.

Considerato che la Commissione provinciale per l'artigianato nella seduta di data 5 giugno 2014 ha espresso parere favorevole all'approvazione del presente provvedimento.

Tutto ciò premesso,

LA GIUNTA PROVINCIALE

- udita la relazione;
- visti gli atti citati in premessa;
- vista la legge provinciale 1 agosto 2002, n. 11;
- visto il decreto del Presidente della Provincia 19 marzo 2012, n. 6-81/Leg
- a voti unanimi espressi nelle forme di legge

d e l i b e r a

- 1) approvare l'allegato A) "Disciplina dei requisiti specifici per l'accreditamento delle botteghe-scuola nel settore della lattoneria" che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 2) di sostituire l'allegato A) della deliberazione della Giunta provinciale n. 805 di data 3 maggio 2013 con il testo approvato al punto 1.
- 3) di confermare la validità degli accreditamenti disposti ai sensi dell'allegato A) della deliberazione della Giunta provinciale n. 805 di data 3 maggio 2013.

- 4) di disporre, ai sensi dell'articolo 31, comma 3 della legge provinciale di data 30 novembre 1992, n. 23, la pubblicazione della presente deliberazione sul sito istituzionale della Provincia Autonoma di Trento;
- 5) di demandare la modifica dei moduli relativi ad un'apposita determinazione del Dirigente del Servizio Industria e Artigianato.

PB - VIC

**Disciplina delle caratteristiche specifiche delle botteghe-scuola nel settore della
lattoneria.**

Art. 1

Caratteristiche specifiche

1. Le botteghe scuola nel settore della lattoneria, oltre a possedere i requisiti generali previsti dall'articolo 2 del decreto del Presidente della Provincia 19 marzo 2012, n. 6-81/Leg devono essere caratterizzate da una dalle seguenti aree:
 - a) installazione;
 - b) lavorazioni artistiche e tradizionali;
 - c) produzione con caratteristiche seriali.
2. Le imprese che svolgono regolarmente la propria attività in una o più delle aree di cui al comma 1 e dispongono delle attrezzature necessarie di cui all'articolo 2, possono richiedere l'accreditamento come botteghe scuola nel settore della lattoneria relativamente a tali aree.

Art. 2

Attrezzature caratteristiche

1. Ai fini dell'accreditamento, l'interessato deve indicare gli impianti, i macchinari e le attrezzature di maggior rilievo utilizzati all'interno dell'impresa, fra quelli di seguito elencati a titolo esemplificativo, e caratterizzanti le singole aree di attività di cui all'articolo 1, ferma restando comunque la possibilità di indicare strumenti alternativi o complementari ai medesimi:
 - A) area dell'installazione:
 - a) PC con software CAD;
 - b) saldatore a gas;
 - c) fiamma ossiacetilenica;
 - d) saldatrice a TIG;
 - e) ricettatrice;

- f) clinciatrice;
 - g) bordatrice;
 - h) deformatrice pneumatica;
 - i) lucidatrice;
 - j) profilatrice per pannelli di copertura e rivestimento;
 - k) centinatrice per pannelli di copertura e rivestimento;
 - l) aggraffatrice elettrica per coperture;
 - m) modelli di porzioni di tetto e facciata per esercitazioni di posa in opera;
- B) area delle lavorazioni artistiche e tradizionali:
- n) PC con software CAD;
 - o) cesoia a ghigliottina manuale e motorizzata;
 - p) pressa piegatrice manuale e a controllo numerico;
 - q) piegatrice a tavola ribaltabile;
 - r) calandratrice;
 - s) bordatrice;
 - t) saldatore a gas;
 - u) fiamma ossiacetilenica;
 - v) saldatrice a TIG;
 - w) ricettatrice;
 - x) clinciatrice;
 - y) bordatrice;
 - z) deformatrice pneumatica;
 - aa) lucidatrice;
 - bb) modelli di porzioni di tetto;
- C) area della produzione con caratteristiche seriali:
- a) PC con software CAD;
 - b) PC con software CAM;
 - c) profilatrice per canali di gronda e tubi pluviali;
 - d) pressa piegatrice manuale e a controllo numerico;
 - e) piegatrice a tavola ribaltabile;
 - f) calandratrice;
 - g) linea di taglio longitudinale e trasversale e segnatura, a controllo numerico;
 - h) cesoia a ghigliottina manuale e motorizzata;

- i) bordatrice;
- j) taglio laser e/o punzonatrice, a controllo numerico;
- k) taglio al plasma;
- l) saldatore a gas;
- m) fiamma ossiacetilenica;
- n) saldatrice a TIG;
- o) ricettatrice;
- p) clinciatrice;
- q) bordatrice;
- r) deformatrice pneumatica;
- s) lucidatrice;
- t) profilatrice per pannelli di copertura e rivestimento;
- u) centinatrice per pannelli di copertura e rivestimento;
- v) aggraffatrice elettrica per coperture;

Art. 3

Obblighi inerenti la sicurezza

1. Il soggetto accreditato deve fornire al tirocinante tutti i dispositivi di protezione individuale necessari al fine di operare in sicurezza e deve vigilare sul corretto utilizzo degli stessi.
2. Il mancato rispetto degli obblighi di cui al presente articolo, ove accertato dagli enti promotori o da altro organo competente, comporta la cancellazione dall'elenco delle botteghe-scuola, ai sensi dell'articolo 3, comma 5 del decreto del Presidente della Provincia 19 marzo 2012, n. 6-81/Leg..